**水性聚氨酯面漆 W100**

## 产品简介

水性聚氨酯面漆W100是由水性聚氨酯树脂、颜填料、固化剂、助剂、去离子水组成的高性能双组分水性防腐涂料。搭配固化剂WG100使用。

## 应用领域

推荐用于混凝土桥梁，水泥基基材

## 产品特点

▲漆膜坚韧，具有优异的防腐性和耐候性能

▲漆膜有良好的配套性和牢固的附着性

▲以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便

▲可用自来水调节粘度，漆膜干燥快，施工效率高

## 物理参数

颜色：各色

光泽：高光

质量固含：55±2%（取决于颜色）

体积固含：42±2%（取决于颜色）

理论涂布率： 约8㎡/L（干膜50μm）

比重（混合）： 约1.3g/cm3

## 技术参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测项目** | | **指标** |
| 颜色 | | 各色液体 |
| 开罐状态 | | 搅拌均匀无硬块 |
| 漆膜外观 | | 正常 |
| 施工性能 | | 施涂无障碍 |
| 适用期（25℃） | | ≤2h |
| 干燥时间 | 表干 | ≤4h |
| 实干 | ≤24h |
| 附着力/Mpa | | ≥1.0 |
| 人工加速老化(1000h) | | 不起泡、 不生锈、不开裂、不脱落，粉化≤1级，变色≤2级，失光≤2级 |
| 耐水性(常温) | | 168小时无异常 |
| 挥发性有机化合物（VOC） g/L | | 64 |

**施工方法**

开桶后涂料状态无异常，搅拌均匀后，AB组分混合再搅拌均匀后使用

喷涂：使用2.0口径上杯枪或下杯枪、隔膜泵、无气喷涂；

辊涂：可使用短毛辊进行辊涂（注意调漆粘度及气泡）；

刷涂：使用羊毛刷进行刷涂（推荐用于小面积涂装注意涂装膜厚）；

建议施工2道，由于表面粗糙度差异，实际用量一般高于理论用量，具体用量应根据表面状况和施工情况而定。

**配套清洗剂及稀释剂**

干净的水即可进行清洗设备工具，并进行调漆稀释。

稀释后如需储存则需要去离子水或纯净水稀释，否则会容易出现变质、胶化等质量问题。

**产品混合比例（重量比）**

主剂 A组分 (W100) 16 A组分包装规格： 20kg

固化剂 B组分 （WG100） 1 B组分包装规格： 1.25kg

混合时建议使用电钻搅拌，以达到搅拌均匀的目的

固化剂加量应严格按照台秤计量，严格按照比例添加，添加量不宜超出或减少

混合后搅拌均匀后根据施工工具及工件情况适当加0-10%的水进行调节粘度

混合后应在规定的时间内使用完毕，超出适用时间虽未胶化但性能会逐步下降直至丧失

固化剂需密封保存，遇水或敞口放置会胶化，混合后应尽快使用完毕并及时清洗涂装工具

**表面处理与涂装**

表面处理前应对待涂表面进行预检，待涂表面应平整光滑，无漏涂。灰尘等级应达到现行国家标准 GB/T18570.3中2级（以正常视力，刚刚可见）或2级以上的要求**。**

**施工条件**

涂装时环境应在温度10-35℃，相对湿度80%以下，超出范围不能施工。基材表面温度高于露点3℃以上，温度和湿度应在基材附近测量。当基材表面温度高于40℃时，建议不要进行施工。雨雪和风沙等恶劣天气不能进行施工。

**注意事项**

聚氨酯面漆涂装前，需在规定的间隔时间后确定底漆或中涂已经干燥方可施工。

聚氨酯面漆涂装前应注意天气情况，24h内有雨雪等漆膜会遇水的天气不可施工。

由于影响颜色及光泽的因素较多，因此规定在批量施工前需施涂小样确定颜色光泽是否符合要求，若未按规定试样直接批量施工造成的颜色光泽质量事故，我司不予承担直接及间接责任。

**储存与保质期**

应密封放置于5-35℃室内环境内，远离火源、电源，阴凉避免阳光直射的环境内，有效存贮期6个月。

储存粘度会随着温度降低而升高，随温度升高而降低，属正常现象，不影响涂料基本性能，可正常使用。

## 环保与安全

涂料配料及施工现场需保持良好的通风。施工人员必须佩戴防护用具，防止吸入漆雾伤及眼睛及皮肤。涂料溅在皮肤上应立即用肥皂水冲洗，若不慎入眼，应立即用大量清水冲洗，并及时就医。

## 声明

以上产品的资料及数据是根据我们的试验和经验积累的，可作为施工指导。但鉴于产品使用的条件非我方可控，表面的处理和涂层厚度都会对涂层的效果和使用寿命有直接影响，故此中信息不含担保。本公司只对涂料产品本身的质量负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。如有疑问请咨询技术中心。